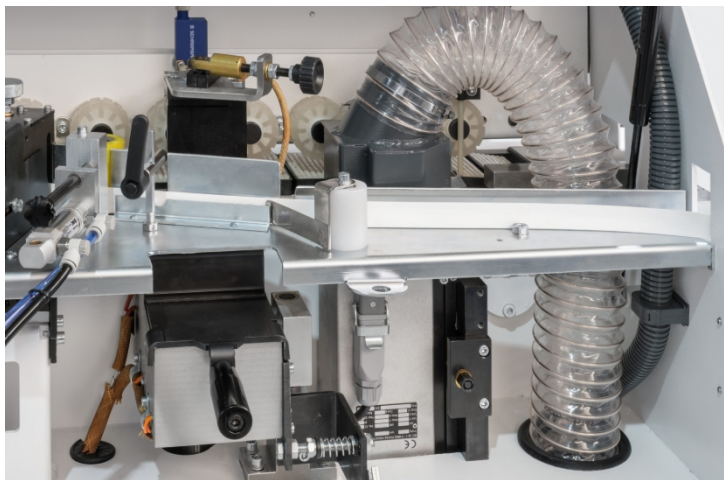


# B72KF

## OLEPOVAČKA HRAN

Kompaktní a flexibilní i v nejmenších prostorech. Na ploše pouhých délce 2,13 m dostanou obrobky finální úpravu. Vybaveno vysokofrekvenčním motorem o výkonu 1,1 kW, předfrézovací jednotkou s diamantovou spirálovou frézou, lepicí jednotkou potaženou teflonem, předřezávací jednotkou a multifunkční vysokofrekvenční frézovací jednotkou. K dispozici jsou dva volné prostory pro dokončovací jednotky, jako je škrabka na lepidlo a leštící jednotka. Snadné ovládání pomocí 3,5" barevného dotykového displeje.





#### PŘEDFRÉZOVACÍ JEDNOTKA

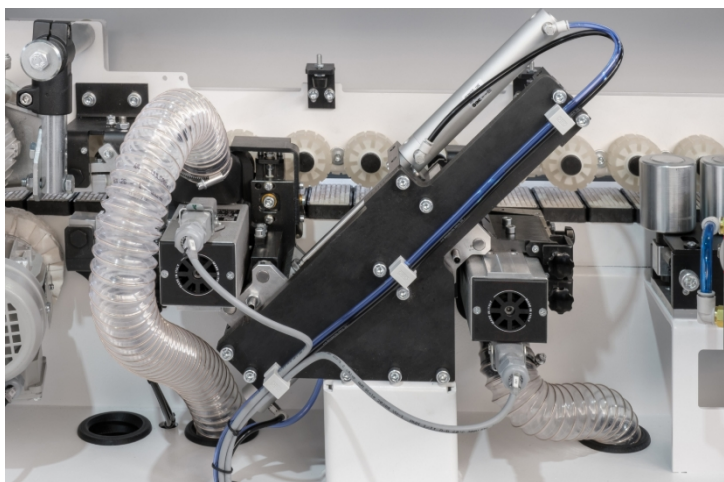
Předfrézovací jednotka s vysokofrekvenčním motorem o výkonu 1,1 kW s diamantovou spirálovou frézou v protisměrném otáčení zajišťuje čisté předfrézování obrobků před nalepením hrany.



#### LEPÍCÍ JEDNOTKA

Lepidlo se nanáší přímo na dílec. Lepicí vanička s vylepšenou termodynamikou, což zajišťuje kratší dobu zahřívání. Elektronická regulace teploty stand-by zabraňuje přepalování lepidla v případě, že stroj není delší dobu používán a je stále zapnutý). Lepidlo má kapacitu 0,5 kg a je zcela potaženo teflonem.

Topný výkon: 1,2 kW



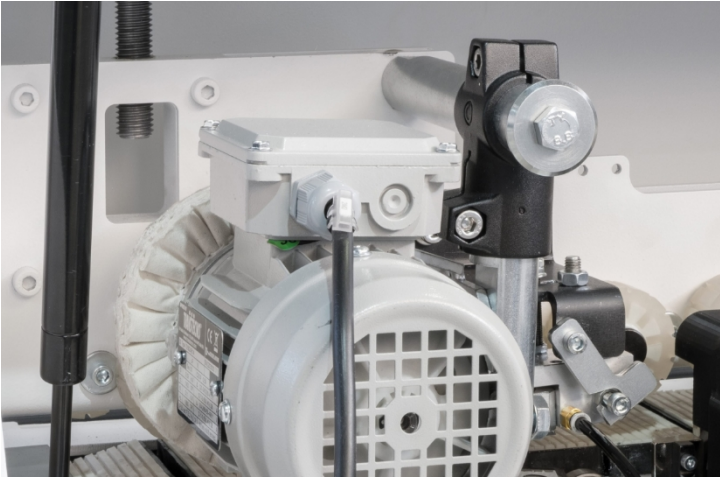
#### VYSOKOFREKVENČNÍ MULTIFUNKČNÍ FRÉZOVACÍ STANICE

2 výkonné vysokofrekvenční motory o výkonu 0,27 kW a 12 000 ot./min se speciálními frézami HM-WPL. Vhodné pro frézování poloměru a zapuštění podélné hrany, stejně jako pro přední a zadní hrany obrobku, včetně vertikálního zaoblení hrany. Automatické skenování obrobku s odsávacími kryty. Nástroj: 2 frézovací hlavy, každá se 4 speciálními vyměnitelnými noži



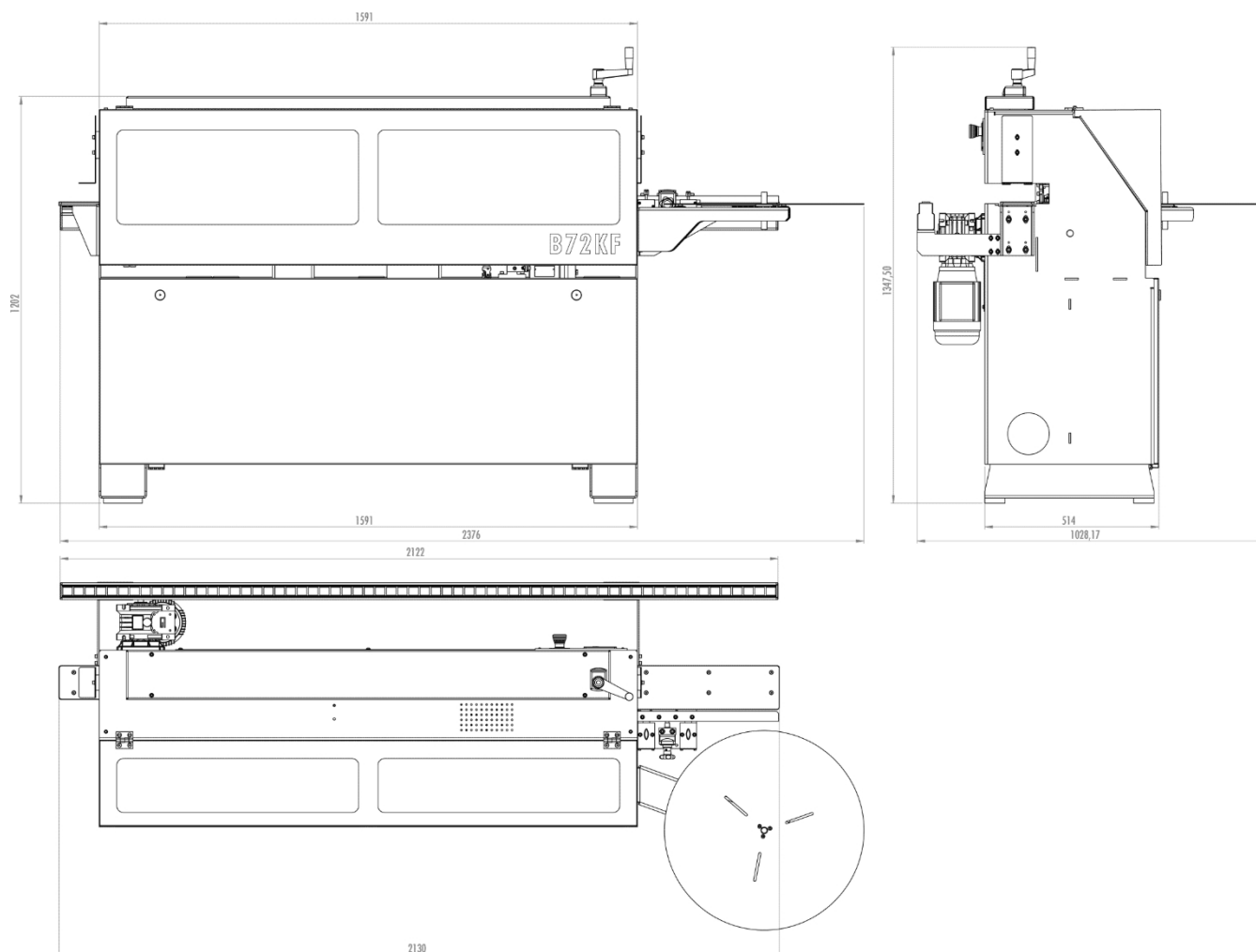
#### PLOŠNÉ CIDLINY

Plošné cidliny odstraňují případné zbytky lepidla a zbytkový přesah hrany lepeného spoje na ploše dílce.



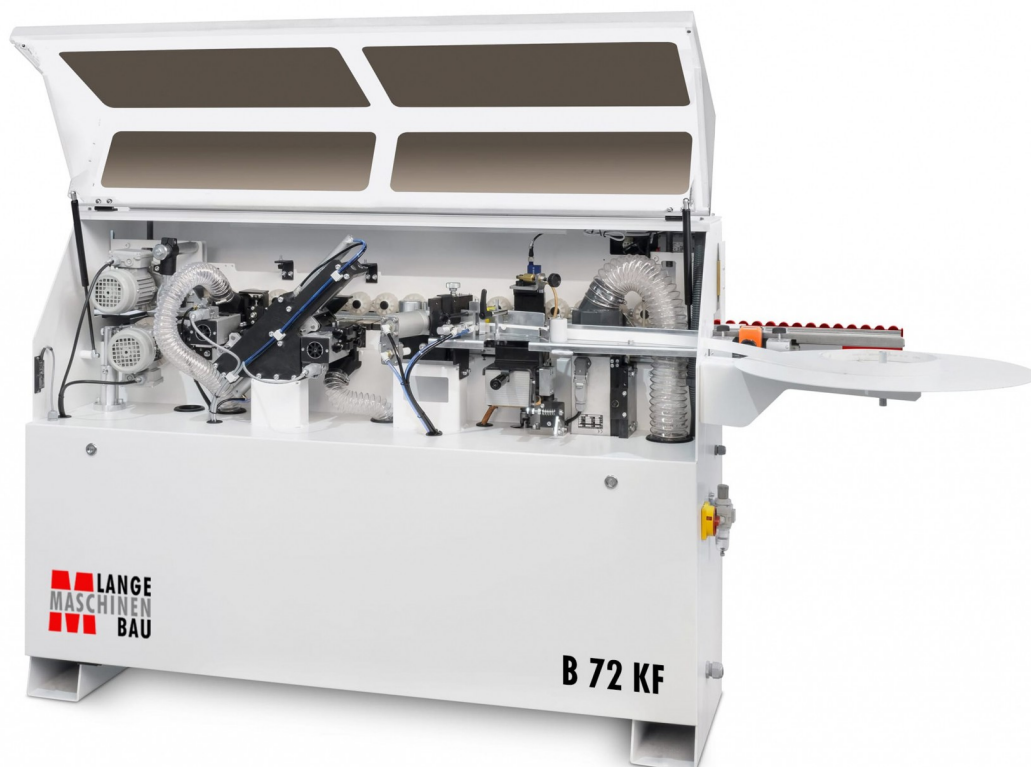
#### LEŠTÍCÍ JEDNOTKA

Leštící jednotka: 2 motory 0,05 kW, 1500 ot./min zajišťují dokonalé začištění spoje.



### Technické údaje

Délka stroje	2122 mm
Tloušťka dílce	10–45 mm
Šířka dílce	min. cca 120 mm
Délka dílce	min. cca 200 mm
Tloušťka hrany	0,4 – 2,0 mm
Nastavitelná hloubka řezu předfrézovací jednotky	0 – 2,0 mm
Maximální tloušťka hrany	= tloušťka obrobku + 4 mm (2+2)
Elektrické připojení	400 V/50 Hz/3Ph+N
Celkové zatížení	3,6 kW
Posuv	6,5 m/min
Připojení vzduchu	6 bar
Hmotnost	490 kg
Barevnýdotykovýdisplej	3,5



LangeMaschinenbauGmbH&Co.KG  
Bruchweg 33 . D-32609 Hüllhorst  
Tel.: +49 (0) 57 44 - 45 75  
Fax: +49 (0) 57 44 - 32 20  
info@lange-maschinenbau.de  
www.lange-maschinenbau.de

Technické údaje jsou pouze orientační – naše produkty jsou neustále aktualizovány a vyhrazujeme si právo na změnu specifikací, proto se ilustrace mohou čas od času lišit od skutečných strojů. Vyhrazujeme si právo na změnu konstrukce našich strojů.