

Firma MAGGI ENGINEERING doplnila tímto strojem svůj široký sortiment vyvrtávacích strojů (kolíkováček) a nabídnout zákazníkům další krok. Automatický olepovací stroj pro hrany tloušťky 0,4 – 3 mm s vlastní nanášecí jednotkou tavného lepidla, je určený pro menší výrobce nábytku. Jednoduchá obsluha, zajímavá cena a dobrá kvalita olepené hrany včetně opracování, to jsou fakty, které přesvědčí.



ES 3.50

Ergonomický ovládací panel s možností volby spouštění jednotlivých pracovních operací. Např. při olepování šikmých dílců je možné jednoduše tlačítkem vypnout kapovací jednotku

Elektronická regulace teploty lepidla s digitálním zobrazením požadované a skutečné teploty



Pogumované podávací válečky uložené v kuličkových ložiskách ve stole stroje, usnadňují díky minimálnímu tření posuv i velkých dílců

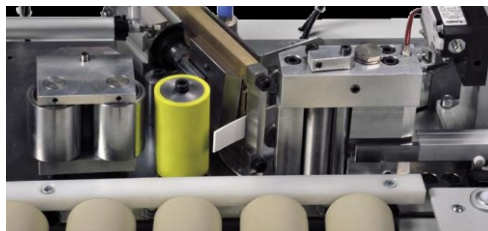
Výsuvná podpěrná konzola stolu

Technická data	ES 3.50
Rozměr pracovního stolu	2000 x 600 mm
Výška pracovního stolu	840 mm
Tloušťka hrany (min/max)	0,4 / 3 mm
Tloušťka olepovaného materiálu (min/max)	14 / 50 mm
Rychlost posuvu	6 m/min
Otáčky vysokofrekvenčních frézovacích motorů	12000 ot/min
Průměr frézovacích nástrojů	75 mm
Průměr odsávacího otvoru	80 mm
Pracovní teplota lepidla	190° - 210° °C
Výkon motoru podávacího pásu	0,18 kW
Výkon motoru frézovacího agregátu	2 x 0,37 kW
Hmotnost stroje	280 kg
Celkové rozměry stroje	2500x1550x1200 mm
Cena bez DPH 19%	205.000 Kč

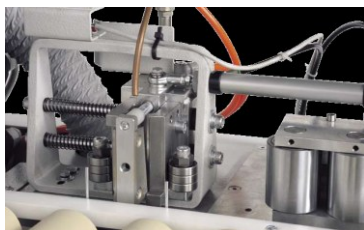
- **Stabilní a kompaktní konstrukce stroje**
- Kotoučový zásobník hrany o průměru 800 mm s vestavěnými odlehčovacími válci pro snadnější odvíjení hrany
- **Snížení teploty v tavné komoře při dočasném odstavení stroje**
- Kruhový tvar nádoby tavného lepidla s vnitřním teflonovým povlakem, zajišťuje rovnoměrnou teplotu - lepidlo se nepřepaluje
- **Nádoba na lepidlo lze rychle a snadno vyprázdnit pomocí šroubu umístěném na dně nádoby**
- Kontaktní topná patka pro předešev hrany olepovaného dílce za účelem dosažení lepší kvality lepení
- **Numerické indikátory pro přesné seřízení fréz**
- Frézovací hlavy Ø75 mm jsou osazena čtyřmi výměnnými žiletkami R2 s otočným ostřím - žiletky je možné otočit a zdvojnásobit tak životnost ostří



- Automatické podávání hrany pneumatickým pístem – technické řešení používané u strojů vyšší kategorie
- Nůžky pro zastřižení odvíjené hrany s přesahem poháněné pneumatickým pístem



- Osvědčený systém rovnoměrného nanášení tavného lepidla na dílec pomocí válečku
- Přítlačnou zónu tvoří motoricky poháněný pogumovaný válec a dva ocelové válce s mechanickým přitlakem, které zajistí kvalitní olepení hrany



- Robustní pneumatická kapovací jednotka pro přesné zařazení předního a zadního přesahu hrany s odfukem



- Frézovací jednotka je vybavena dvěma samostatnými vysokootáčkovými motory uloženými na přesných lineárních vedeních



- Perfektní kopírování povrchu frézovaných dílců zajišťují velká kopírovací kola Ø130 mm

