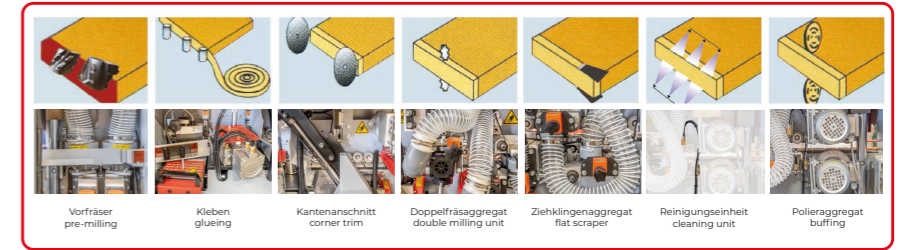
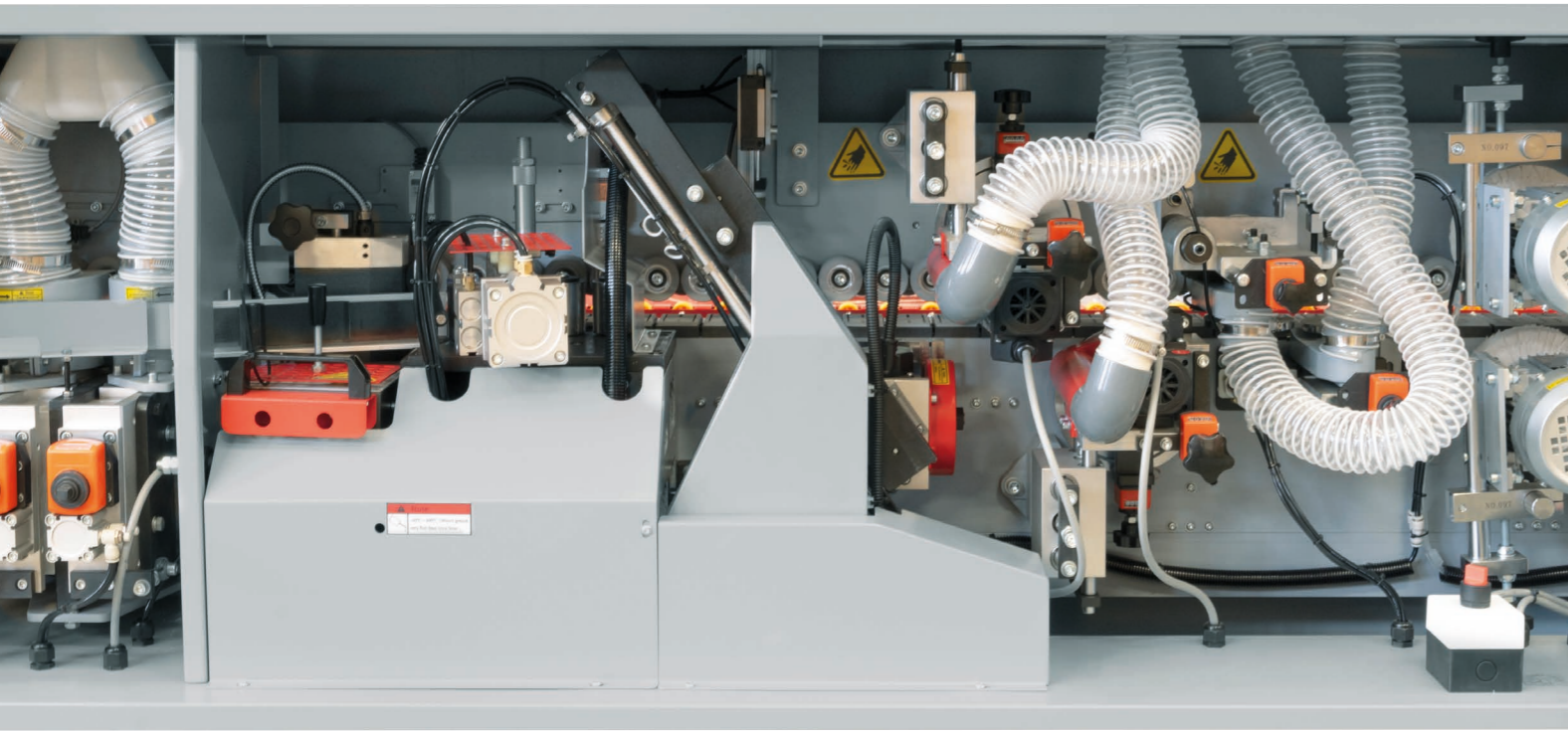


KAM35-SERIE **KAM35SMART_400V**



2 weitere Modelle in 2024 erwartet



AUTOMATISCHE KANTENANLEIM- MASCHINEN

KAM35-SERIE



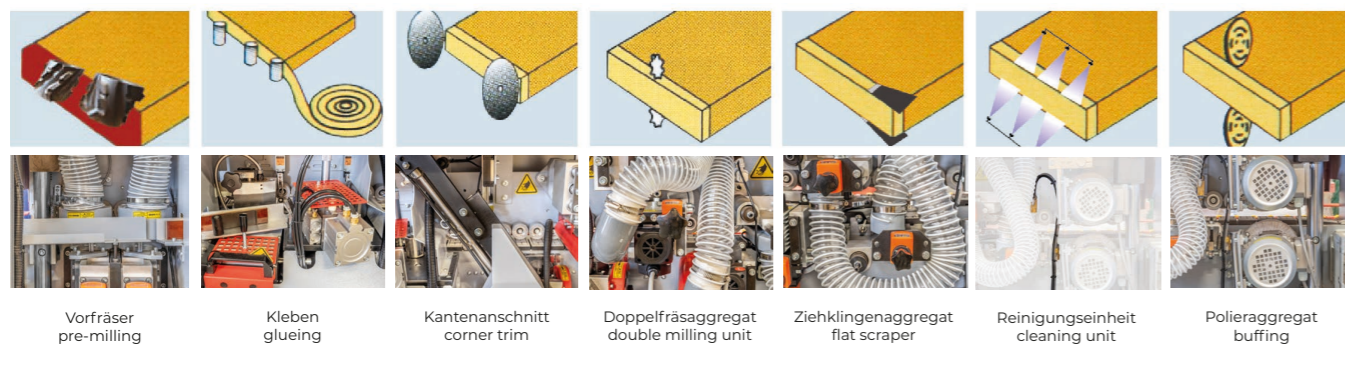
**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**

KAM35SMART

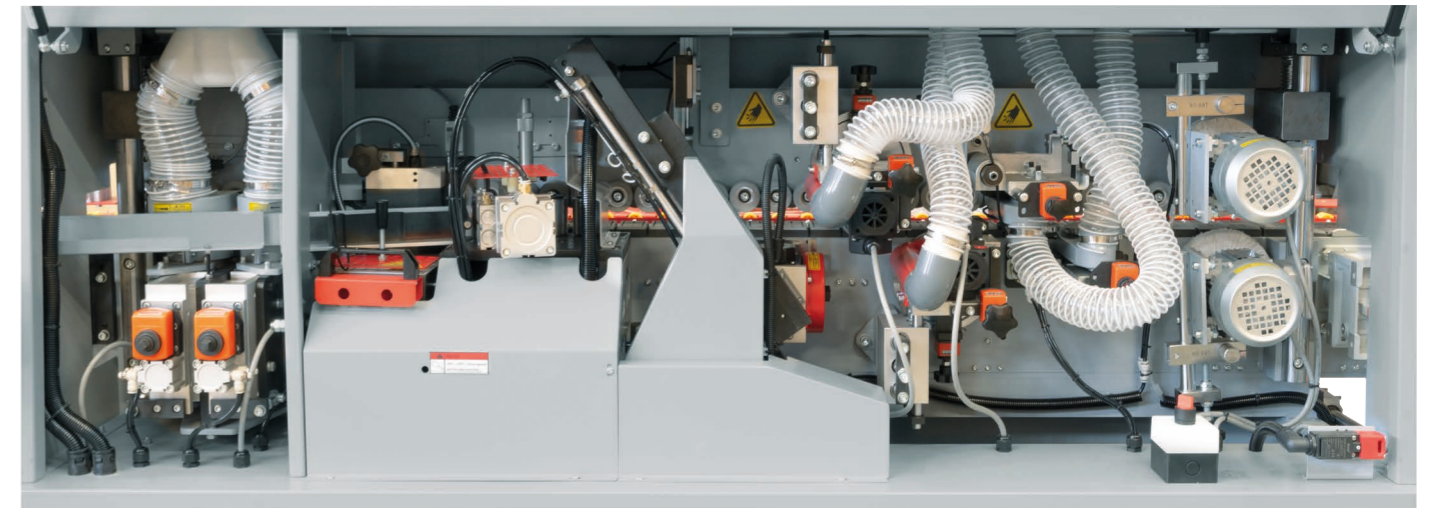


- Touchscreen Display
- einseitige automatische Kantenanleimmaschine mit
- Fügeaggregat (Doppelfräser links/rechtslauf) mit ø80 mm Diamantfräser bestückt 1,1 kW Motor pro Einheit und 12000min-1 Fräserdrehzahl
- Anleimbecken mit Heizungsregelung und Direktleimabgabe an gerade Werkstücke
- Kappsägeaggregat zum Ablängen der Kante (ein Aggregat für Vorder und Hinterkante) 0,37kW Motor und 12000min-1 (Sägeblatt Drehzahl)
- Doppelfräsggregat zum Abfräsen des Kantenüberstandes am Werkstück (oben/ unten) 0,37kW Motor pro Einheit und 12000min-1
- Ziehklinge R2 (Ober/Unterseite) (mittels Schalter aktivier oder deaktivierbar)
- Polieraggregat (Ober/Unterseite) 0,18 kW pro Einheit und 1400min-1
- automatischer und konstanter Plattenvorschub dank Kettenförderantrieb und leistungsstarken Motor
- Klebetemperatur elektronisch am Touch Display einstellbar
- Kantenbandauflagetisch

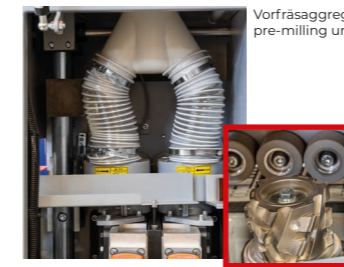
- touchscreen display
- one-sided automatic edge banding machine with
- pre-milling unit (double cutter left/right rotation) with ø80 mm diamondcutter equipped; 1,1 kW motor per unit and 12000min-1 cutter speed
- glue tank with heating control and direct glue delivery to straight workpieces
- crosscut saw unit for cutting the edge band (one unit for front and rear side) 0,37kW motor and 12000min-1 (saw blade speed)
- double trimming unit for trimming the edge overhang on the workpiece (top/bottom) ; 0,35kW motor per unit and 12000min-1
- r-scraper unit (top/bottom side)...can be activated or deactivated with a switch
- polishing unit (top/bottom) 0,18 kW per unit and 1400min-1
- automatic and constant panel feed thanks to chain conveyor drive and powerful motor
- gluing temperature can be set electronically on the touch display
- edge band support table



Vorfräser pre-milling Kleben gluing Kantenanschnitt corner trim Doppelfräsggregat double milling unit Ziehklingenaggregat flat scraper Reinigungseinheit cleaning unit Polieraggregat buffing



Touchdisplay



Vorfräsaggregat / pre-milling unit



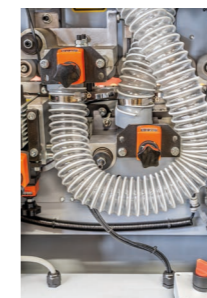
Leimbecken und Heizung / glueing unit and heating



Kantenanschnitt 2 Sägeblätter ein Aggregate für einen exakten Schnitt am Anfang und Ende / corner trim 2 saw blades one unit for an exact cut at the beginning and end



Doppelfräsggregat bringt die Ober- und Unterseite in Form / double milling unit bring the top and bottom edges into shape



Ziehklingenaggregat mit Radius sorgen für die perfekte Oberfläche der Kante / straight surface scraping unit with radius ensures the perfect surface of the edge

0/i-Schalter / switch
0: Ziehklingen deaktiviert scraping unit deactivated
i: Ziehklingen aktiviert scraping unit activate



Sprüheinheit / spray unit



Mit dem Polieraggregat werden Rückstände entfernt / with the polishing unit, residues will be removed

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Allgemein / general		Kappeinheit / cutting unit	
Spannung / voltage	400 V / 3 / 50 Hz	Motorleistung / motor power	0,37 kW
Gesamtanschlussleistung / total power	6,16 kW	Leerlaufdrehzahl / speed	12000min ⁻¹
Plattenlänge / plate length	min. 70 mm	Sägeblattdimension / blade dimension	Ø104x22 x 3/2,2 mm (30T)
Plattenbreite / plate width	min. 80 mm	Doppelfräsggregat / fine trim	
Plattendicke / plate thickness	12-45 mm	Motorleistung / motor power	2 x 0,37 kW
Kantenbandhöhe / edge band width	15-50 mm	Leerlaufdrehzahl / speed	12000min ⁻¹
Kantenbanddicke / edge band thickness	0,4-3 mm	Fräserdimension / milling cutter dimension	Ø 60 x Ø 15 x 17
Vorschubgeschwindigkeit / feed speed	max. 8 m/min	Vorfräsaggregat / pre-milling unit	
Erforderlicher Arbeitsluftdruck / necessary compressed air working pressure	6 - 7 bar	Motorleistung / motor power	2 x 1,1 kW
Kantenbandauflageteller / edge banding support table	Ø 620 mm	Leerlaufdrehzahl / speed	12000 min ⁻¹
Ø Absauganschluss / dust collector plug	3 x 100 mm	Fräserdimension / milling cutter dimension	Ø 80
Empfohlene Absaugleistung / recommended suction power	> 3000 m ³ /h	Poliereinheit / polishing unit	
Gewicht / weight	655 / 726 kg	Motorleistung / motor power	180 W
Produkt / product	2790x1320x1380 mm	Polierscheibendrehzahl / speed polishing unit	1400 min ⁻¹
Verpackung / packaging	2440x645x1285 mm	Polierscheibendimension / dimension of polishing wheel	Ø 150 mm
Schalldruckpegel / sound pressure level	78 dB(A) k=3dB(A)	Vorschub / feeding unit	
Klebeeinheit / glueing unit		Motorleistung / motor power	0,75 kW
Heizleistung / heating power	1550 W	Breite / width	80 mm
Motorleistung / motor power	180 W		
max. zulässige Klebetemperatur / max. permitted glue temperature	250°C		